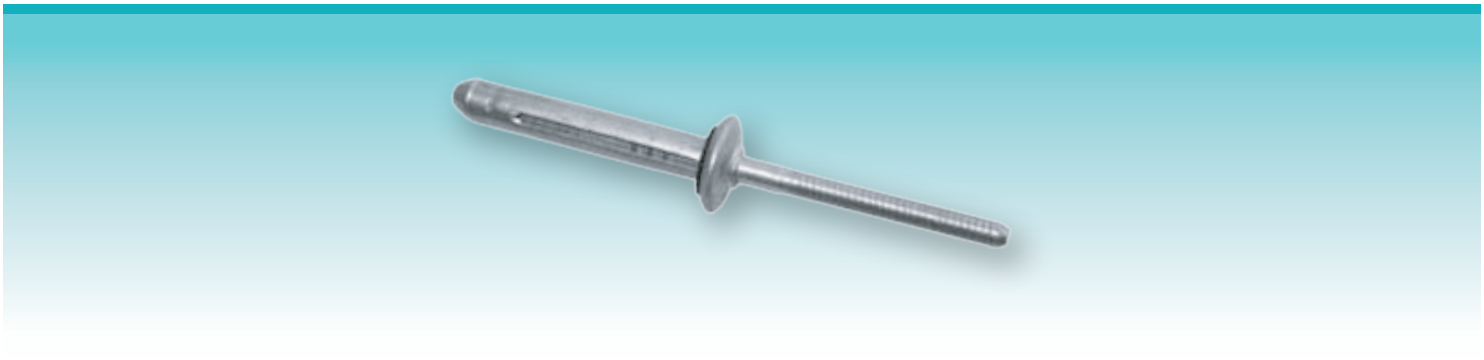
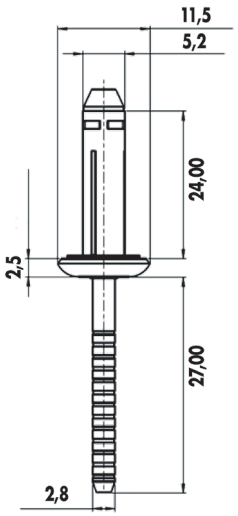
RIVETTO CIECO cod. 51214





Materials:

sleeve:	Aluminium EN AW 5754 – EN 485-2:2016
mandrel:	Aluminium EN AW-7010 – EN 485-2:2016
Component I:	Aluminum alloy – EN 573 with $R_P \geq 165$ N/mm²
Component II:	S280GD to S550GD – EN 10346 S235 to S355 – EN 10025-1

Predrill-diameter component I:	Ø 5.3 mm
Pre-drill-diameter component II:	Ø 5.3 mm

Aluminum alloy with $R_m \geq 165$ N/mm²			nominal thickness of component II t_{II} [mm]								
			0,40	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,25	1,50	≥ 2,00
nominal thickness of component I t_I [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,50	-	-	-	-	0,66	0,66	0,66	0,66	0,66
		0,60	-	-	-	0,66	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78
		0,70	-	-	0,66	0,66	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89
		0,80	-	0,66	0,78	0,89	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01
		1,00	0,58	0,66	0,78	0,89	1,01	1,20	1,20	1,20	1,20
		1,20	0,58	0,66	0,78	0,89	1,01	1,20	1,20	1,20	1,20
		1,50	0,58	0,66	0,78	0,89	1,01	1,20	1,20	1,20	1,20
		≥ 2,00	0,58	0,66	0,78	0,89	1,01	1,20	1,20	1,20	1,20
	$N_{R,II,k}$ [kN]		0,63	0,71	0,84	0,95	0,97	0,99	0,99	0,99	0,99

Aluminum alloy with $R_m \geq 215$ N/mm²			nominal thickness of component II t_{II} [mm]								
			0,40	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,25	1,50	≥ 2,00
nominal thickness of component I t_I [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,50	-	-	-	-	0,66	0,66	0,66	0,66	0,66
		0,60	-	-	-	0,86	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01
		0,70	-	-	0,86	0,86	1,17	1,17	1,17	1,17	1,17
		0,80	-	0,86	1,01	1,17	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32
		1,00	0,77	0,86	1,01	1,17	1,32	1,57	1,57	1,57	1,57
		1,20	0,77	0,86	1,01	1,17	1,32	1,57	1,57	1,57	1,57
		1,50	0,77	0,86	1,01	1,17	1,32	1,57	1,57	1,57	1,57
		≥ 2,00	0,77	0,86	1,01	1,17	1,32	1,57	1,57	1,57	1,57
	$N_{R,II,k}$ [kN]		0,63	0,71	0,84	0,95	0,97	0,99	0,99	0,99	0,99