DICHIARAZIONE DI CONFORMITA’

FT S.p.A.

Via Cisa, 81 – 42040 Lentigione di Brescello (RE)

DICHIARA SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITÀ’ CHE IL DISPOSITIVO:

MOLE RESINOIDI AL CORINDONE PER TAGLIO FERRO

TIPO:	**MOLE ABRASIVA**	**MODELLO:**	**TAGLIO FERRO**
ARTICOLO:	**44100 - 44101**	**ANNO COSTRUZIONE:**	**2004**

è conforme a quanto prescritto dalle:

NORME ARMONIZZATE APPLICATE

UNI EN 12423: REQUISITI DI SICUREZZA PER I PRODOTTI ABRASIVI AGGLOMERATI

SEZIONE II
Dati tossicologici dei componenti (Hazardous Ingredients)

Nome chimico dei componenti	N° CAS	EG. Nr.	Concentration area	Calssification	R-PHRASES
Corindone artificiale Aluminum oxide Al_2O_3	1344-28-1	215-691-6		//////	//////
Resina fenolica	100-97-0 108-95-2	202-905-8 203-632-7	1,8%	T=Tossico XN=Nocivo	R 24/25-34 R 20/21/22
LUBRIFLUX	13775-52-5	237-409-0	2,0%	//////	//////
PIRITE	1309-36-0	215 - 167 - 7		//////	//////
Rinforzi in fibra di vetro (opzionale)	108-95-2 067-56-1	604-001-00-2 603-001-00-x		//////	R 24/ 25-34 R 39/23/24/25

SEZIONE III
Identificazione di pericolosità (Hazard Identification)

Non applicabile	**le mole abrasive resinoidi non sono prodotti pericolosi come definito nella direttiva EC n° 99/45.**

SEZIONE IV
Misure di primo intervento

Procedure di primo intervento	
da INALAZIONE :	Non applicabile data la forma del prodotto
da CONTATTO con la pelle:	Non conosciuti effetti pericolosi.
da CONTATTO con gli occhi	Non applicabile data la forma del prodotto
da INGESTIONE	Non applicabile data la forma del prodotto. Se necessario contattare un medico.

SEZIONE V Dati di Infiammabilità

Punto di infiammabilità	Non applicabile	Limiti di esplosività % in volume in aria	Inferiore	Non appl.
Metodo usato	----------		Superiore	.

Temperatura di accensione C°	Non applicabile
Mezzi per l'estinzione	Acqua, schiuma, sabbia, CO2 .
Speciali precauzioni contro incendi	Nessuno
Prodotti di combustione pericolosi	Nessuno

SEZIONE VI Misure relative all'emissione accidentale (Accidental release measures)
NON APPLICABILE

SEZIONE VII IMBALLO, STOCCAGGIO ABBATTIMENTO	
Stoccaggio	Mantenere in luogo asciutto.
Manipolazione	Maneggiare con cura, prodotti fragili e sensibili agli urti.
Raccomandazioni	Per maggiori dettagli far riferimento al FEPA SAFETY CODE.

SEZIONE VIII CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE E PROTEZIONE PERSONALE	
In stoccaggio	Non applicabile
Effetti della sovraesposizione :	Le mole in fase di utilizzo sfarinano emettendo polveri nell'ambiente circostante che possono irritare gli occhi e provocare lievi irritazioni della pelle e delle vie respiratorie. Durante la lavorazione inoltre il livello del rumore può aumentare sensibilmente, sino a ledere l'udito.
PER LA VIE RESPIRATORIE	Ventilazione Naturale : RACCOMANDABILE
	Ventilazione Meccanica : SI, durante la molatura
PER LA PELLE	Guanti e tuta da lavoro
PER GLI OCCHI	Occhiali e/o schermo protettivo
ALTRI MEZZI	Se necessario proteggersi dal rumore durante l'uso, con cuffie o tappi insonorizzanti..

SEZIONE IX Dati Fisici			
Stato fisico	**Solido**	Peso specifico	**> 1**
Punto di ebollizione	**> 1.800°**	Sostanze volatili %	Non applicabile
Punto di fusione C°	**1.000° – 2.700 °**	Solubilità in acqua	Non applicabile
Ph	**Non applicabile**	Densità dei Vapori	Non applicabile
Colore ed odore	**Vario/Non applic.**	Pressione di Vapore	Non applicabile

SEZIONE X Dati di reattività	
Stabilità	Stabile : SI **Instabile** : NO
Condizioni da evitare	Evitare l'uso di soluzioni acide, che possano venire in contatto con il prodotto.
Incompatibilità :	Acidi in genere (Ph < o = 4), ma in particolare l'acido fluoridrico.
Prodotti di decomposizione pericolosi	Nell'uso si sprigionano polveri (che di norma sono di misura inferiori a quelle sprigionate del pezzo lavorato)
Reazioni pericolose	Nessuna

SEZIONE XI – Informazioni Tossicologiche	
	NON APPLICABILE QUANDO MANEGGIATE O IMMAGAZZINATE.
	In relazione alle varie esperienze di molti anni di uso delle mole abrasive resinoidi, quando usate in modo adeguato, non sono da considerarsi dannose per la salute, riferendoci alla preliminare nota circa le polveri sprigionate e all'uso in luoghi areati.

SEZIONE XII – Informazioni Ecologiche	
Mobilità	Durante l'uso delle mole, i detriti liberati vengono trattenuti all'interno delle macchine, se fisse, o da appropriati schermi protettivi se portatili.
Persistenza o bio-degradabilità	NON BIO DEGRADABILE
Potenziale Bio-Accumulativo	NON APPLICABILE
Eco-Tossicità	NON APPLICABILE

SEZIONE XIII Considerazioni sullo smaltimento
Dopo l'uso le mole abrasive resinoidi possono essere contaminate con materiali pericolosi (particelle di materiale molato o liquidi di raffreddamento), a debbono essere smaltiti secondo le norme nazionali.

SEZIONE XIV TRASPORTO
LE MOLE ABRASIVE RESINOIDI RINFORZATE E NON RINFORZATE NON SONO PRODOTTI PERICOLOSI e non sono richieste particolari norme per il loro trasporto. Sarebbe opportuno proteggere dalla pioggia e eccessiva umidità e temperatura.

SEZIONE XV INFORMAZIONI DI LEGGE	
Riferimenti di Legge	**Nessun marchio è richiesto dalla EC-Directive n° 88/379** Norme Fepa/85 Codice Europeo - UNI EN 12413 Dpr. 547 - 27.04.1955 - Dpr. 303 19.03.1956 Legge 320 del 05.11.1990 - Norma CEN-EN 68 Dpr. 626 / 94

SEZIONE XVI ALTRE INFORMAZIONI	
Durante l'uso	Attenersi scrupolosamente alle norme FEPA sull'uso delle mole resinoidi rinforzate e non.
Scadenza	Tre anni dalla data di fabbricazione (sempre esposta dal fabbricante)

Informazioni generiche sulle mole

Le mole sono dei prodotti inerti e non presentano rischi per la loro manutenzione e stoccaggio. Esse richiedono delle misure specifiche di protezione per gli operatori unicamente durante la loro utilizzazione sulla macchina. La polvere prodotta al momento della molatura è composta per il 90% da particelle provenienti dal pezzo lavorato e, per il lavoro a umido, dal vapore prodotto dal fluido di lubrificazione. Una particolare attenzione dovrà essere posta alla natura del materiale da abradere, e dal liquido di lubrificazione e in base ad essi adottare le necessarie misure di sicurezza.

Tutte le informazioni contenute in questa scheda di sicurezza si basano sulle attuali conoscenze di settore e non costituiscono una garanzia.
Si ribadisce che è cura principale dell'utilizzatore finale di attenersi scrupolosamente alle norme particolari sullo stoccaggio, montaggio, utilizzo delle mole stabilite dalla legge (vedi sezione XV).